



APLICACIONES

'Eni Rotra MP 80W-90 es un aceite para engranajes con características EP (Extrema Presión) recomendado para engranajes hipoidales que operan en condiciones severas, y para engranajes altamente cargados en general, especialmente aquellos sometidos a cargas dinámicas.

Es especialmente adecuado para accionamientos de ejes con engranajes hipoidales, que muestran cargas muy altas, contacto deslizante y altas temperaturas.

También se puede utilizar en las cajas de cambios de automóviles y camiones, y en cajas de cambios, ejes, mandos finales y tomas de fuerza en maquinaria agrícola y de movimiento de tierras, y en general para todos los trenes de engranajes para los cuales el fabricante recomienda un rendimiento API GL-5.

También es adecuado para la lubricación de cajas de engranajes en motores fueraborda y sistemas de transmisión de popa.'

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- La calidad de los aditivos E.P. (Extremas Presiones) otorga al producto la capacidad de garantizar la continuidad de la película lubricante incluso cuando los engranajes trabajan en condiciones de carga dinámica e impulsiva, especialmente gravosas, con altas velocidades de deslizamiento en los acoplamientos dentados.
- Las características anti desgaste y la fuerte untuosidad favorecen notablemente la reducción del desgaste en los engranajes y en los cojinetes.
- **Eni Rotra MP 80W-90** tiene una excelente estabilidad a la oxidación que evita el precoz deterioro del aceite y contrasta eficazmente la tendencia al aumento de la viscosidad y a la formación de depósitos.
- Las sobresalientes propiedades antioxidación protegen los engranajes y sus soportes también en presencia de humedad.
- La aditivación antiespuma elimina las consecuencias negativas provocadas por una excesiva formación de espuma con respecto a la continuidad de la capa lubricante.





ESPECIFICACIONES

- API GL-5
- MIL L 2105 D
- MAN 342 type M1
- MAN 342 type M2 (Approved)
- ZF TE-ML 05A, 12E (Approved)
- ZF TE-ML 16B, 17B, 19B, 21A (Approved)
- ZF TE-ML 07A, 08

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	905
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	15.5
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	151
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	105
Viscosidad a -26°C	ASTM D 2983	mPa·s	145000
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	200
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-30

